

DIN 924

Винт с полупотайной головкой, шлицем и цапфой

Описание:

DIN 924 – стандарт, описывающий винт с полупотайной головкой, шлицем и цапфой. Полупотайная головка винта имеет форму, которая облегчает установку и закручивание винта с помощью специального инструмента, обычно шлицевой отвертки. Цапфа обеспечивает надежное соединение с другой деталью или поверхностью.

Технические характеристики винтов дин 924: диаметр резьбы составляет M1.4 – M3, шаг резьбы варьируется от 0.3 мм. до 0.5 мм., величина головки составляет 2.6 – 5.6 мм.

Аналог винта DIN 924: DIN 925

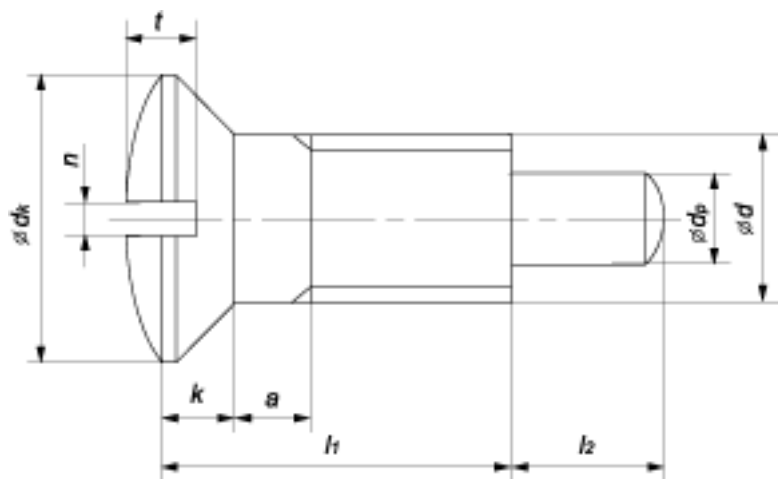
Материалы изготовления:

- Нержавеющая сталь, класс прочности A2, A4
- Латунь
- Сталь без покрытия, класс прочности 5.8
- Оксидированная сталь

Применение винтов дин 924:

Винты DIN 924 часто используются в машиностроении и производстве, особенно в тех случаях, когда необходимо обеспечить надежное соединение, а также возможность установки и демонтажа при помощи шлицевого инструмента. Они могут применяться для крепления деталей, соединения различных компонентов или в других конструкционных задачах.

Винт дин 924 чертеж:



Размеры DIN 924:

Диаметр резьбы	Шаг резьбы	Диаметр головки	Высота головки	Ширина шлица	Глубина шлица	Высота подголовка
M1.4	0.3	2.6	0.84	0.3	0.65	0.3
M1.6	0.35	3	0.96	0.4	0.8	0.3
M2	0.4	3.8	1.2	0.5	1	0.3
M2.5	0.45	4.7	1.5	0.6	1.2	0.3
M3	0.5	5.6	1.65	0.8	1.45	0.3