

ГОСТ 13152-67 болты к обработанным станочным пазам

Болт станочный к пазам

ГОСТ 13152-67 – болты выпускаемые для станочного оборудования представляет собой стержень с неполной резьбой. Головка имеет форму «Т» - что обеспечивает свободное перемещения в пазу с быстрой фиксацией гайкой, барашковой гайкой.

Производится из углеродистой стали без покрытия, имеет класс прочности 8.8, диаметр доступен от М8 до М48.

Размеры

| Номинальный диаметр резьбы, d | М8 | М10 | М12 | М16 | М20 | М24 |
|-----------------------------------|------------|----------------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Ширина станочного паза | 10 | 12 | 14 | 18 | 22 | 28 |
| Диаметр гладкого стержня, d1 | 8 | 10 | 12 | 18 | 20 | 24 |
| Сторона квадрата головы, b h12 | 14 | 18 | 22 | 28 | 34 | 44 |
| Диаметр описанной окружности, D | 20 | 25 | 28 | 36 | 42 | 55 |
| Высота головы болта, H | 6 | 7 | 8 | 10 | 14 | 18 |
| Радиус подголовка, r | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,6 |
| Длина болта, L | Исполнение | Теоретическая масса 1000 шт болтов, кг | | | | |
| 25 | 1 | 17 | - | - | - | - |
| | 2 | 20 | - | - | - | - |
| 30 | 1 | 19 | 34 | - | - | - |
| | 2 | 22 | 36 | - | - | - |

| | | | | | | |
|-----|---|----|----|-----|-----|-----|
| 35 | 1 | 21 | 37 | - | - | - |
| | 2 | 24 | 39 | - | - | - |
| 40 | 1 | 23 | 40 | 62 | - | - |
| | 2 | 26 | 42 | 65 | - | - |
| 45 | 1 | 25 | 43 | 66 | - | - |
| | 2 | 28 | 45 | 69 | - | - |
| 50 | 1 | 27 | 46 | 70 | 132 | - |
| | 2 | 30 | 48 | 74 | 140 | - |
| 55 | 1 | 29 | 48 | 73 | 140 | - |
| | 2 | 31 | 51 | 77 | 148 | - |
| 60 | 1 | 31 | 51 | 76 | 148 | 254 |
| | 2 | 33 | 54 | 82 | 156 | 264 |
| 65 | 1 | 33 | 54 | 82 | 156 | 266 |
| | 2 | 35 | 57 | 86 | 164 | 276 |
| 70 | 1 | 35 | 57 | 86 | 164 | 278 |
| | 2 | 37 | 60 | 91 | 171 | 288 |
| 75 | 1 | 37 | 60 | 91 | 172 | 291 |
| | 2 | 39 | 63 | 95 | 179 | 301 |
| 80 | 1 | 39 | 63 | 95 | 180 | 303 |
| | 2 | 41 | 66 | 100 | 187 | 313 |
| 90 | 1 | - | 70 | 103 | 193 | 324 |
| | 2 | - | 72 | 107 | 200 | 333 |
| 100 | 1 | - | 76 | 112 | 209 | 349 |
| | 2 | - | 79 | 116 | 216 | 358 |
| 110 | 1 | - | 82 | 121 | 225 | 373 |
| | 2 | - | 85 | 125 | 232 | 384 |
| 120 | 1 | - | 88 | 130 | 240 | 398 |
| | 2 | - | 91 | 134 | 247 | 407 |
| 130 | 1 | - | - | 138 | 256 | 423 |
| | 2 | - | - | 142 | 263 | 432 |
| 140 | 1 | - | - | 147 | 272 | 447 |
| | 2 | - | - | 151 | 279 | 456 |
| 150 | 1 | - | - | 156 | 288 | 472 |
| | 2 | - | - | 160 | 295 | 481 |
| 160 | 1 | - | - | - | 303 | 497 |
| | 2 | - | - | - | 310 | 506 |
| 180 | 1 | - | - | - | 335 | 540 |
| | 2 | - | - | - | 342 | 550 |
| 200 | 1 | - | - | - | 367 | 589 |
| | 2 | - | - | - | 374 | 600 |
| 220 | 1 | - | - | - | - | - |
| | 2 | - | - | - | - | - |
| 250 | 1 | - | - | - | - | - |
| | 2 | - | - | - | - | - |
| 280 | 1 | - | - | - | - | - |
| | 2 | - | - | - | - | - |
| 320 | 1 | - | - | - | - | - |
| | 2 | - | - | - | - | - |

| | | | | | | |
|-----|---|---|---|---|---|---|
| 360 | 1 | - | - | - | - | - |
| | 2 | - | - | - | - | - |
| 400 | 1 | - | - | - | - | - |
| | 2 | - | - | - | - | - |

ГОСТ 13152-67

Группа Г27
7002-2460

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БОЛТЫ К ПАЗАМ СТАНОЧНЫМ ОБРАБОТАННЫМ

Конструкция

Дата введения 1968-07-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В.В.Андреев; В.М.Ганина; В.Н.Дзегиленок, канд. техн наук; В.А.Петрова;
К.И.Сокольский; А.З.Старосельский (руководитель темы); А.В.Хренова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18.08.67 N 1370

3. Срок проверки - 1995 г. Периодичность проверки - 5 лет.

4. ВЗАМЕН МН 4381-63, МН 2564-61

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|-----------------------------------------|--------------|
| ГОСТ 9.306-85 | 8 |
| ГОСТ 1050-88 | 2 |
| ГОСТ 1759.0-87 | 9 |
| ГОСТ 10549-80 | 6 |
| ГОСТ 16093-81* | 5 |
| ГОСТ 18160-72 | 10 |
| ГОСТ | 5 |

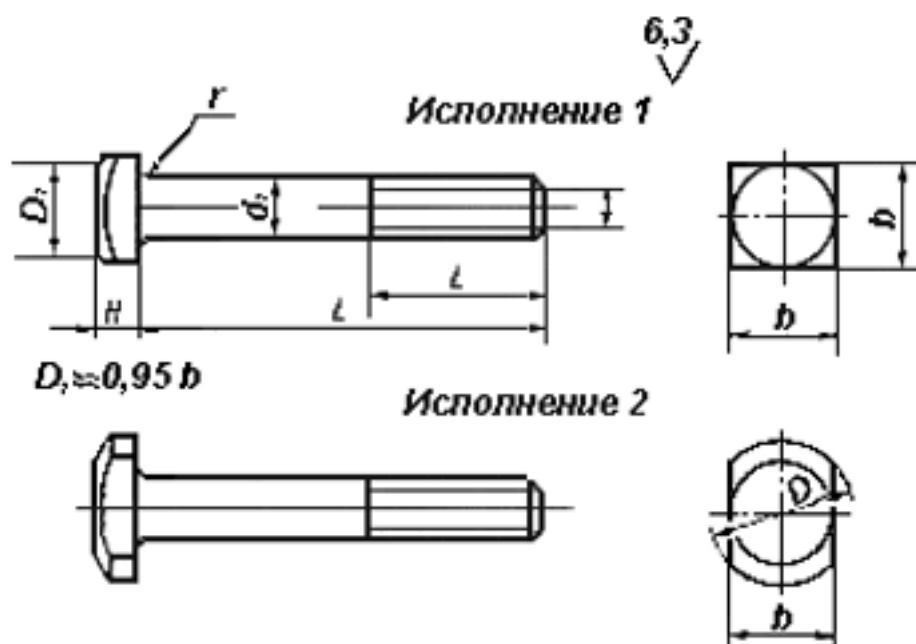
* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 16093-2004, здесь и далее по тексту.

** На территории Российской Федерации действует ГОСТ 24705-2004, здесь и далее по тексту. - Примечание "КОДЕКС".

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 1990 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г., мае 1989 г. (ИУС 9-80, 6-88, 8-89).

7. Проверен в 1980 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 N 560.

1. Конструкция и размеры болтов к станочным обработанным пазам должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

| Обозначение болтов | Применяемость | Исполнение | Ширина станочного паза | | | |
|--------------------|---------------|------------|------------------------|----|----|---|
| 7002-2461 | | 1 | 10 | M8 | 25 | 8 |
| 7002-2462 | | 2 | | | | |
| 7002-2463 | | 1 | | | 30 | |
| 7002-2464 | | 2 | | | | |
| 7002-2465 | | 1 | | | 35 | |
| 7002-2466 | | 2 | | | | |
| 7002-2467 | | 1 | | | 40 | |
| 7002-2468 | | 2 | | | | |
| 7002-2469 | | 1 | | | 45 | |

| | | | | | | |
|-----------|--|---|--|--|----|--|
| 7002-2470 | | 2 | | | | |
| 7002-2471 | | 1 | | | 50 | |
| 7002-2472 | | 2 | | | | |
| 7002-2473 | | 1 | | | 55 | |
| 7002-2474 | | 2 | | | | |
| 7002-2475 | | 1 | | | 60 | |
| 7002-2476 | | 2 | | | | |
| 7002-2477 | | 1 | | | 65 | |
| 7002-2478 | | 2 | | | | |
| 7002-2479 | | 1 | | | 70 | |

| | | | | | | |
|-----------|--|---|----|-----|----|----|
| 7002-2480 | | 2 | | | | |
| 7002-2481 | | 1 | | | 75 | |
| 7002-2482 | | 2 | | | | |
| 7002-2483 | | 1 | | | 80 | |
| 7002-2484 | | 2 | | | | |
| 7002-2485 | | 1 | 12 | M10 | 30 | 10 |
| 7002-2486 | | 2 | | | | |
| 7002-2487 | | 1 | | | 35 | |
| 7002-2488 | | 2 | | | | |

| | | | | | | |
|-----------|--|---|--|--|----|--|
| 7002-2489 | | 1 | | | 40 | |
| 7002-2490 | | 2 | | | | |
| 7002-2491 | | 1 | | | 45 | |
| 7002-2492 | | 2 | | | | |
| 7002-2493 | | 1 | | | 50 | |
| 7002-2494 | | 2 | | | | |
| 7002-2495 | | 1 | | | 55 | |
| 7002-2496 | | 2 | | | | |
| 7002-2497 | | 1 | | | 60 | |
| 7002-2498 | | 2 | | | | |

| | | | | | | |
|-----------|--|---|--|--|----|--|
| 7002-2499 | | 1 | | | 65 | |
| 7002-2500 | | 2 | | | | |
| 7002-2501 | | 1 | | | 70 | |
| 7002-2502 | | 2 | | | | |
| 7002-2503 | | 1 | | | 75 | |
| 7002-2504 | | 2 | | | | |
| 7002-2505 | | 1 | | | 80 | |
| 7002-2506 | | 2 | | | | |
| 7002-2507 | | 1 | | | 90 | |
| 7002-2508 | | 2 | | | | |

| | | | | | | |
|-----------|--|---|----|-----|-----|----|
| 7002-2509 | | 1 | | | 100 | |
| 7002-2510 | | 2 | | | | |
| 7002-2511 | | 1 | | | 110 | |
| 7002-2512 | | 2 | | | | |
| 7002-2513 | | 1 | | | 120 | |
| 7002-2514 | | 2 | | | | |
| 7002-2515 | | 1 | 14 | M12 | 40 | 12 |
| 7002-2516 | | 2 | | | | |
| 7002-2517 | | 1 | | | 45 | |

| | | | | | | |
|-----------|--|---|--|--|----|--|
| 7002-2518 | | 2 | | | | |
| 7002-2519 | | 1 | | | 50 | |
| 7002-2520 | | 2 | | | | |
| 7002-2521 | | 1 | | | 55 | |
| 7002-2522 | | 2 | | | | |
| 7002-2523 | | 1 | | | 60 | |
| 7002-2524 | | 2 | | | | |
| 7002-2525 | | 1 | | | 65 | |
| 7002-2526 | | 2 | | | | |
| 7002-2527 | | 1 | | | 70 | |

| | | | | | | |
|-----------|--|---|--|--|-----|--|
| 7002-2528 | | 2 | | | | |
| 7002-2529 | | 1 | | | 75 | |
| 7002-2530 | | 2 | | | | |
| 7002-2531 | | 1 | | | 80 | |
| 7002-2532 | | 2 | | | | |
| 7002-2533 | | 1 | | | 90 | |
| 7002-2534 | | 2 | | | | |
| 7002-2535 | | 1 | | | 100 | |
| 7002-2536 | | 2 | | | | |
| 7002-2537 | | 1 | | | 110 | |

| | | | | | |
|-----------|---|--|--|-----|--|
| 7002-2538 | 2 | | | | |
| 7002-2539 | 1 | | | 120 | |
| 7002-2540 | 2 | | | | |
| 7002-2541 | 1 | | | 130 | |
| 7002-2542 | 2 | | | | |
| 7002-2543 | 1 | | | 140 | |
| 7002-2544 | 2 | | | | |
| 7002-2545 | 1 | | | 150 | |
| 7002-2546 | 2 | | | | |

| | | | | | | |
|-----------|--|---|----|-----|----|----|
| 7002-2547 | | 1 | 18 | M16 | 50 | 16 |
| 7002-2548 | | 2 | | | | |
| 7002-2549 | | 1 | | | 55 | |
| 7002-2550 | | 2 | | | | |
| 7002-2551 | | 1 | | | 60 | |
| 7002-2552 | | 2 | | | | |
| 7002-2553 | | 1 | | | 65 | |
| 7002-2554 | | 2 | | | | |
| 7002-2555 | | 1 | | | 70 | |
| 7002-2556 | | 2 | | | | |

| | | | | | | |
|-----------|--|---|--|--|-----|--|
| 7002-2557 | | 1 | | | 75 | |
| 7002-2558 | | 2 | | | | |
| 7002-2559 | | 1 | | | 80 | |
| 7002-2560 | | 2 | | | | |
| 7002-2561 | | 1 | | | 90 | |
| 7002-2562 | | 2 | | | | |
| 7002-2563 | | 1 | | | 100 | |
| 7002-2564 | | 2 | | | | |
| 7002-2565 | | 1 | | | 110 | |
| 7002-2566 | | 2 | | | | |

| | | |
|-----------|---|-----|
| 7002-2567 | 1 | 120 |
| 7002-2568 | 2 | |
| 7002-2569 | 1 | 130 |
| 7002-2570 | 2 | |
| 7002-2571 | 1 | 140 |
| 7002-2572 | 2 | |
| 7002-2573 | 1 | 150 |
| 7002-2574 | 2 | |
| 7002-2575 | 1 | 160 |

| | | | | | | |
|-----------|--|---|----|-----|-----|----|
| 7002-2576 | | 2 | | | | |
| 7002-2577 | | 1 | | | 180 | |
| 7002-2578 | | 2 | | | | |
| 7002-2579 | | 1 | | | 200 | |
| 7002-2580 | | 2 | | | | |
| 7002-2581 | | 1 | 22 | M20 | 60 | 20 |
| 7002-2582 | | 2 | | | | |
| 7002-2583 | | 1 | | | 65 | |
| 7002-2584 | | 2 | | | | |
| 7002-2585 | | 1 | | | 70 | |

| | | | | | | |
|-----------|--|---|--|--|-----|--|
| 7002-2586 | | 2 | | | | |
| 7002-2587 | | 1 | | | 75 | |
| 7002-2588 | | 2 | | | | |
| 7002-2589 | | 1 | | | 80 | |
| 7002-2590 | | 2 | | | | |
| 7002-2591 | | 1 | | | 90 | |
| 7002-2592 | | 2 | | | | |
| 7002-2593 | | 1 | | | 100 | |
| 7002-2594 | | 2 | | | | |
| 7002-2595 | | 1 | | | 110 | |

| | | | | | |
|-----------|---|--|--|-----|--|
| 7002-2596 | 2 | | | | |
| 7002-2597 | 1 | | | 120 | |
| 7002-2598 | 2 | | | | |
| 7002-2599 | 1 | | | 130 | |
| 7002-2600 | 2 | | | | |
| 7002-2601 | 1 | | | 140 | |
| 7002-2602 | 2 | | | | |
| 7002-2603 | 1 | | | 150 | |
| 7002-2604 | 2 | | | | |

| | | | | | | |
|-----------|--|---|----|-----|-----|----|
| 7002-2605 | | 1 | | | 160 | |
| 7002-2606 | | 2 | | | | |
| 7002-2607 | | 1 | | | 180 | |
| 7002-2608 | | 2 | | | | |
| 7002-2609 | | 1 | | | 200 | |
| 7002-2610 | | 2 | | | | |
| 7002-2611 | | 1 | 28 | M24 | 70 | 24 |
| 7002-2612 | | 2 | | | | |
| 7002-2613 | | 1 | | | 75 | |
| 7002-2614 | | 2 | | | | |

| | | | | | | |
|-----------|--|---|--|--|-----|--|
| 7002-2615 | | 1 | | | 80 | |
| 7002-2616 | | 2 | | | | |
| 7002-2617 | | 1 | | | 90 | |
| 7002-2618 | | 2 | | | | |
| 7002-2619 | | 1 | | | 100 | |
| 7002-2620 | | 2 | | | | |
| 7002-2621 | | 1 | | | 110 | |
| 7002-2622 | | 2 | | | | |
| 7002-2623 | | 1 | | | 120 | |
| 7002-2624 | | 2 | | | | |

| | | |
|-----------|---|-----|
| 7002-2625 | 1 | 130 |
| 7002-2626 | 2 | |
| 7002-2627 | 1 | 140 |
| 7002-2628 | 2 | |
| 7002-2629 | 1 | 150 |
| 7002-2630 | 2 | |
| 7002-2631 | 1 | 160 |
| 7002-2632 | 2 | |
| 7002-2633 | 1 | 180 |

| | | | | | | |
|-----------|--|---|----|-----|-----|----|
| 7002-2634 | | 2 | | | | |
| 7002-2635 | | 1 | | | 200 | |
| 7002-2636 | | 2 | | | | |
| 7002-2637 | | 1 | 36 | M30 | 100 | 30 |
| 7002-2638 | | 2 | | | | |
| 7002-2639 | | 1 | | | 110 | |
| 7002-2640 | | 2 | | | | |
| 7002-2641 | | 1 | | | 120 | |
| 7002-2642 | | 2 | | | | |
| 7002-2643 | | 1 | | | 130 | |

| | | | | | | |
|-----------|--|---|--|--|-----|--|
| 7002-2644 | | 2 | | | | |
| 7002-2645 | | 1 | | | 140 | |
| 7002-2646 | | 2 | | | | |
| 7002-2647 | | 1 | | | 150 | |
| 7002-2648 | | 2 | | | | |
| 7002-2649 | | 1 | | | 160 | |
| 7002-2650 | | 2 | | | | |
| 7002-2651 | | 1 | | | 180 | |
| 7002-2652 | | 2 | | | | |
| 7002-2653 | | 1 | | | 200 | |

| | | | | | | |
|-----------|--|---|----|-----|-----|----|
| 7002-2654 | | 2 | | | | |
| 7002-2655 | | 1 | | | 220 | |
| 7002-2656 | | 2 | | | | |
| 7002-2657 | | 1 | | | 250 | |
| 7002-2658 | | 2 | | | | |
| 7002-2659 | | 1 | | | 280 | |
| 7002-2660 | | 2 | | | | |
| 7002-2661 | | 1 | 42 | M36 | 120 | 36 |
| 7002-2662 | | 2 | | | | |

| | | | | | | |
|-----------|--|---|--|--|-----|--|
| 7002-2663 | | 1 | | | 130 | |
| 7002-2664 | | 2 | | | | |
| 7002-2665 | | 1 | | | 140 | |
| 7002-2666 | | 2 | | | | |
| 7002-2667 | | 1 | | | 150 | |
| 7002-2668 | | 2 | | | | |
| 7002-2669 | | 1 | | | 160 | |
| 7002-2670 | | 2 | | | | |
| 7002-2671 | | 1 | | | 180 | |
| 7002-2672 | | 2 | | | | |

| | | | | | | |
|-----------|--|---|--|--|-----|--|
| 7002-2673 | | 1 | | | 200 | |
| 7002-2674 | | 2 | | | | |
| 7002-2675 | | 1 | | | 220 | |
| 7002-2676 | | 2 | | | | |
| 7002-2677 | | 1 | | | 250 | |
| 7002-2678 | | 2 | | | | |
| 7002-2679 | | 1 | | | 280 | |
| 7002-2680 | | 2 | | | | |
| 7002-2681 | | 1 | | | 320 | |
| 7002-2682 | | 2 | | | | |

| | | | | | | |
|-----------|--|---|----|-----|-----|----|
| 7002-2683 | | 1 | | | 360 | |
| 7002-2684 | | 2 | | | | |
| 7002-2685 | | 1 | 48 | M42 | 150 | 42 |
| 7002-2686 | | 2 | | | | |
| 7002-2687 | | 1 | | | 160 | |
| 7002-2688 | | 2 | | | | |
| 7002-2689 | | 1 | | | 180 | |
| 7002-2690 | | 2 | | | | |
| 7002-2691 | | 1 | | | 200 | |

| | | | | | | |
|-----------|--|---|--|--|-----|--|
| 7002-2692 | | 2 | | | | |
| 7002-2693 | | 1 | | | 220 | |
| 7002-2694 | | 2 | | | | |
| 7002-2695 | | 1 | | | 250 | |
| 7002-2696 | | 2 | | | | |
| 7002-2697 | | 1 | | | 280 | |
| 7002-2698 | | 2 | | | | |
| 7002-2699 | | 1 | | | 320 | |
| 7002-2700 | | 2 | | | | |
| 7002-2701 | | 1 | | | 360 | |

| | | | | | | |
|-----------|--|---|----|-----|-----|----|
| 7002-2702 | | 2 | | | | |
| 7002-2703 | | 1 | 54 | M48 | 160 | 48 |
| 7002-2704 | | 2 | | | | |
| 7002-2705 | | 1 | | | 180 | |
| 7002-2706 | | 2 | | | | |
| 7002-2707 | | 1 | | | 200 | |
| 7002-2708 | | 2 | | | | |
| 7002-2709 | | 1 | | | 220 | |
| 7002-2710 | | 2 | | | | |
| 7002-2711 | | 1 | | | 250 | |

| | | | | | | |
|-----------|--|---|--|--|-----|--|
| 7002-2712 | | 2 | | | | |
| 7002-2713 | | 1 | | | 280 | |
| 7002-2714 | | 2 | | | | |
| 7002-2715 | | 1 | | | 320 | |
| 7002-2716 | | 2 | | | | |
| 7002-2717 | | 1 | | | 360 | |
| 7002-2718 | | 2 | | | | |
| 7002-2719 | | 1 | | | 400 | |
| 7002-2720 | | 2 | | | | |

Пример условного обозначения болта исполнения 1, размерами М8 и 25 мм:

Болт 7002-2461 ГОСТ 13152-67

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

2. Материал - сталь марки 35 по ГОСТ 1050-88.

Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 35.

3. Механические свойства болтов должны соответствовать классу прочности 8.8 по ГОСТ 1759.4-87.

Допускается изготавливать болты с механическими свойствами, соответствующими классу прочности 5.6 или 6.6.

(Введен дополнительно, Изм. N 3).

$$\pm \frac{AT17}{2}$$

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, .

5. Резьба метрическая - по ГОСТ 24705-81. Поле допуска резьбы - 6g по ГОСТ 16093-81.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

6. Размеры сбегов и фасок на конце резьбы - по ГОСТ 10549-80.

7. (Исключен, Изм. N 1).

8. Покрытие - Хим. Окс. прм (обозначение покрытия - по ГОСТ 9.306-85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

9. Остальные технические требования - по ГОСТ 1759.0-87.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

10. Упаковка и маркировка - по ГОСТ 18160-72.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

11. Пример применения болтов к станочным обработанным пазам указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. N 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ БОЛТОВ К СТАНОЧНЫМ ОБРАБОТАННЫМ ПАЗАМ

