

ГОСТ 22042-76 шпильки резьбовые для деталей с гладкими отверстиями класса точности В

Поставляем крепежные изделия произведенные по ГОСТ 22042-76:

- исполнение 1 / исполнение 2
- материал: сталь без покрытия, оцинкованная
- диаметр: от М2 до М48
- длиной: 25 - 500 мм.

ШПИЛЬКИ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ С ГЛАДКИМИ ОТВЕРСТИЯМИ

Класс точности В
Конструкция и размеры

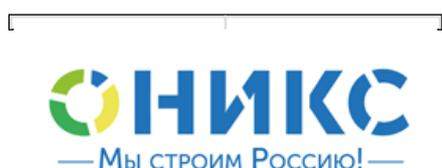
МКС 21.060.10

ОКП 12 8000

Дата введения 1978-07-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 13.08.76 N 1934
3. ВЗАМЕН ГОСТ 11769-66
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ



Магазин профессионального крепежа и метизов
Тел.: [+7 \(812\) 507-64-54](tel:+7(812)507-64-54) [+7 \(499\) 490-66-99](tel:+7(499)490-66-99)
e-mail: info@oniks-krep.ru сайт: oniks-krep.ru

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1759.0-87	6
ГОСТ 1759.1-82	36
ГОСТ 1759.2-82	3в
ГОСТ 24705-81	3
ГОСТ 27148-86	3а

5. Ограничение срока действия снято по протоколу N 3-93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6-93)

6. ИЗДАНИЕ (октябрь 2003 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, утвержденными в декабре 1978 г., апреле 1983 г., апреле 1988 г. (ИУС 2-79, 7-83, 7-88)

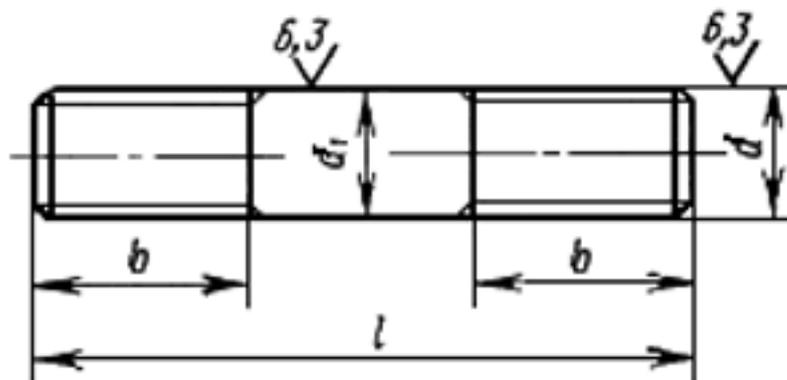
1. Настоящий стандарт распространяется на шпильки с двумя одинаковыми

по длине резьбовыми концами с диаметром резьбы от 2 до 48 мм.

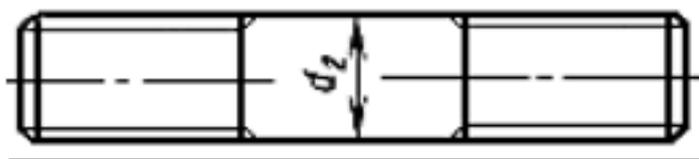
(Измененная редакция, Изм. N 2).

2. Конструкция и размеры шпилек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1, 2.

Исполнение 1



Исполнение 2



приблизительно равен среднему диаметру резьбы

Таблица 1 (мм.)

Номинальный диаметр резьбы	2	2,5	3	4	5	6
----------------------------	---	-----	---	---	---	---

Шаг :						
крупный	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1
мелкий	-	-	-	-	-	-
Диаметр стержня	2	2,5	3	4	5	6

Продолжение табл.1 (мм.)

Номинальный диаметр резьбы	16	(18)	20	(22)	24	(27)
Шаг :						
крупный	2	2,5	3	3,5	4	4,5
мелкий	1,5	2	3			

Диаметр стержня	16	18	20	22	24	27
--------------------	----	----	----	----	----	----

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Таблица 2 (мм.)

Длина шпильки l	Длина резьбового конца b при номинальном диаметре резьбы d																			
	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
10				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(18)				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(22)				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	10			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(28)	10	11		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	10	11	12		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(32)	10	11	12		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	10	11	12	14		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(38)	10	11	12	14		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	10	11	12	14	16		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(42)	-	11	12	14	16		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45	-	11	12	14	16	18		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(48)	-	11	12	14	16	18		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	-	11	12	14	16	18		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
55	-	-	12	14	16	18	22		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	-	-	12	14	16	18	22		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
65	-	-	12	14	16	18	22	26		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70	-	-	12	14	16	18	22	26	30		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
75	-	-	12	14	16	18	22	26	30		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	-	-	12	14	16	18	22	26	30		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
85	-	-	12	14	16	18	22	26	30		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90	-	-	12	14	16	18	22	26	30	34		-	-	-	-	-	-	-	-	-
(95)	-	-	12	14	16	18	22	26	30	34	38		-	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42		-	-	-	-	-	-	-
(105)	-	-	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46		-	-	-	-	-	-
110	-	-	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46		-	-	-	-	-	-
(115)	-	-	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46	50		-	-	-	-	-
120	-	-	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46	50		-	-	-	-	-
130	-	-	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60		-	-	-	-
140	-	-	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60		-	-	-	-
150	-	-	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66		-	-	-
160	-	-	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66		-	-	-
170	-	-	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72		-	-
180	-	-	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72		-	-
190	-	-	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84		-
200	-	-	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84		-
220	-	-	31	33	35	37	41	45	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97		-
240	-	-	31	33	35	37	41	45	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	
260	-	-	31	33	35	37	41	45	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
280	-	-	31	33	35	37	41	45	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
300	-	-	31	33	35	37	41	45	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
320	-	-	-	-	-	-	-	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121	
340	-	-	-	-	-	-	-	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121	
360	-	-	-	-	-	-	-	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121	
380	-	-	-	-	-	-	-	-	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121		
400	-	-	-	-	-	-	-	-	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121		
420	-	-	-	-	-	-	-	-	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121		
450	-	-	-	-	-	-	-	-	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121		
480	-	-	-	-	-	-	-	-	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121		
500	-	-	-	-	-	-	-	-	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121		

Примечания:

1. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

2. Между ступенчатыми линиями резьба на шпильках выполняется по всей длине; по заказу потребителя допускается резьба по всей длине для всех шпилек.

Пример условного обозначения шпильки исполнения 1 с диаметром резьбы 10 мм, крупным шагом резьбы 1,5 мм с полем допуска , длиной 200 мм, класса прочности 5.8, без покрытия:

Шпилька М10–6g×200.58 ГОСТ 22042-76

То же, исполнения 2, с мелким шагом резьбы 1,25 мм, с полем допуска , класса прочности 8.8, из стали марки 35Х, с покрытием 02 толщиной 6 мкм:

Шпилька 2 М10×1,25–6g×200.88.35Х.026 ГОСТ 22042-76

(Измененная редакция, Изм. N 1, 3).

3. Резьба - по ГОСТ 24705*.

* На территории Российской Федерации документ не действует. Действует ГОСТ 24705-2004. - Примечание изготовителя базы данных.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

3а. Размеры сбегов резьбы - по ГОСТ 27148.

3б. Допуски размеров, отклонения формы и расположения поверхностей, методы контроля - по ГОСТ 1759.1*.

* На территории Российской Федерации документ не действует. Действует ГОСТ Р ИСО 4759-1-2009. - Примечание изготовителя базы данных.

3в. Дефекты поверхности и методы контроля шпилек - по ГОСТ 1759.2*.

* На территории Российской Федерации документ не действует.
Действует ГОСТ Р ИСО 6157-1-2009. - Примечание изготовителя базы данных.

За-Зв. (Введено дополнительно, Изм. N 3).

4. Поверхность гладкой части стержня не обрабатывается при изготовлении шпилек из калиброванного проката.

5. (Исключен. Изм. N 3).

6. Технические требования - по ГОСТ 1759.0.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

7. Теоретическая масса шпилек дана в приложениях 1 и 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Справочное

Длина шпильки, мм	Теоретическая масса 1000 шт. стальных шпилек исполнения 1, кг, с крупным шагом резьбы при номинальном диаметре резьбы, мм						
	2	2,5	3	4	5	6	

10	0,187	0,301	0,441	-	-	-
12	0,224	0,361	0,529	0,930	-	-
14	0,261	0,421	0,618	1,085	1,732	2,471
16	0,299	0,481	0,706	1,240	1,980	2,823
(18)	0,336	0,541	0,794	1,395	2,227	3,176
20	0,373	0,601	0,882	1,550	2,475	3,529
(22)	0,411	0,661	0,971	1,706	2,722	3,882
25	0,497	0,751	1,103	1,938	3,094	4,412
(28)	0,571	0,892	1,235	2,171	3,465	4,941
30	0,620	0,969	1,392	2,326	3,712	5,294
(32)	0,669	1,047	1,503	2,481	3,960	5,647
35	0,743	1,162	1,669	2,861	4,331	6,176
(38)	0,817	1,278	1,836	3,157	4,702	6,706
40	0,866	1,355	1,947	3,354	5,193	7,059
(42)	-	1,432	2,058	3,552	5,501	7,412
45	-	1,547	2,224	3,848	5,963	8,350

(48)	-	1,663	2,390	4,143	6,426	9,016
50	-	1,740	2,501	4,341	6,734	9,460
55	-	-	2,779	4,834	7,505	10,570
60	-	-	3,056	5,327	8,275	11,680
65	-	-	3,334	5,821	9,046	12,790
70	-	-	3,611	6,314	9,817	13,900
75	-	-	3,889	6,807	10,590	15,010
80	-	-	4,166	7,300	11,360	16,120
85	-	-	4,443	7,793	12,130	17,230
90	-	-	4,721	8,287	12,900	18,340
(95)	-	-	4,998	8,780	13,670	19,450
100	-	-	5,276	9,273	14,44	20,56
(105)	-	-	5,553	9,766	15,21	21,67
110	-	-	5,831	10,260	15,98	22,78
(115)	-	-	6,108	10,750	16,75	23,89

120	-	-	6,386	11,250	17,52	25,00
130	-	-	6,940	12,230	19,06	27,22
140	-	-	7,495	13,220	20,61	29,44
150	-	-	8,050	14,210	22,15	31,65
160	-	-	8,469	14,940	23,32	33,33
170	-	-	9,024	15,920	24,86	35,55
180	-	-	9,578	16,910	26,41	37,77
190	-	-	10,130	17,900	27,95	39,99
200	-	-	10,690	18,880	29,49	42,21
220	-	-	11,800	20,860	32,57	46,65
240	-	-	12,910	22,830	35,65	51,08
260	-	-	14,020	24,800	38,74	55,52
280	-	-	15,130	26,780	41,82	59,96
300	-	-	16,240	28,750	44,90	64,40
320	-	-	-	-	-	-
340	-	-	-	-	-	-

360	-	-	-	-	-	-
380	-	-	-	-	-	-
400	-	-	-	-	-	-
420	-	-	-	-	-	-
450	-	-	-	-	-	-
480	-	-	-	-	-	-
500	-	-	-	-	-	-

Примечание. Для определения массы шпилек, изготавливаемых из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент: 0,356 - для алюминиевого сплава; 0,970 - для бронзы; 1,080 - для латуни.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

<p>Длина шпильки, мм</p>	<p>Теоретическая масса 1000 шт. стальных шпилек исполнения 2, кг, с крупным шагом резьбы при номинальном диаметре резьбы, мм</p>					

	2	2,5	3	4	5	6
10	0,187	0,300	0,441	-	-	-
12	0,224	0,361	0,529	0,929	-	-
14	0,261	0,241	0,617	1,084	1,732	2,469
16	0,299	0,481	0,706	1,239	1,979	2,822
(18)	0,336	0,541	0,794	1,394	2,226	3,175
20	0,373	0,601	0,882	1,549	2,474	3,528
(22)	0,410	0,661	0,970	1,704	2,721	3,880
25	0,466	0,751	1,102	1,936	3,092	4,410
(28)	0,522	0,841	1,235	2,168	3,463	4,939
30	0,560	0,901	1,323	2,323	3,710	5,291
(32)	0,597	0,961	1,411	2,478	3,958	5,644
35	0,653	1,052	1,543	2,710	4,329	6,173
(38)	0,709	1,142	1,676	2,943	4,700	6,702
40	0,746	1,202	1,764	3,098	4,947	7,055
(42)	-	1,262	1,852	3,253	5,195	7,408

45	-	1,352	1,984	3,485	5,566	7,937
(48)	-	1,442	2,117	3,717	5,937	8,466
50	-	1,502	2,205	3,872	6,184	8,819
55	-	-	2,425	4,259	6,802	9,701
60	-	-	2,646	4,647	7,421	10,583
65	-	-	2,866	5,034	8,039	11,465
70	-	-	3,087	5,421	8,658	12,347
75	-	-	3,307	5,808	9,276	13,228
80	-	-	3,528	6,195	9,894	14,110
85	-	-	3,748	6,583	10,513	14,992
90	-	-	3,969	6,970	11,131	15,874
(95)	-	-	4,189	7,357	11,749	16,756
100	-	-	4,410	7,744	12,368	17,638
(105)	-	-	4,630	8,131	12,986	18,520
110	-	-	4,850	8,519	13,695	19,402

(115)	-	-	5,071	8,906	14,223	20,284
120	-	-	5,291	9,293	14,841	21,165
130	-	-	5,732	10,067	16,078	22,929
140	-	-	6,173	10,842	17,315	24,693
150	-	-	6,614	11,616	18,552	26,457
160	-	-	7,055	12,391	19,789	28,221
170	-	-	7,496	13,165	21,025	29,984
180	-	-	7,937	13,939	22,262	31,748
190	-	-	8,378	14,714	23,499	33,512
200	-	-	8,819	15,488	24,736	35,276
220	-	-	9,701	17,037	27,209	38,803
240	-	-	10,583	18,586	29,683	42,331
260	-	-	11,465	20,135	32,156	45,859
280	-	-	12,347	21,684	34,630	49,386
300	-	-	13,228	23,232	37,104	52,914
320	-	-	-	-	-	-

340	-	-	-	-	-	-
360	-	-	-	-	-	-
380	-	-	-	-	-	-
400	-	-	-	-	-	-
420	-	-	-	-	-	-
450	-	-	-	-	-	-
480	-	-	-	-	-	-
500	-	-	-	-	-	-

Примечание. Для определения массы шпилек, изготавливаемых из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент: 0,356 - для алюминиевого сплава; 0,970 - для бронзы; 1,080 - для латуни.

ПРИЛОЖЕНИЯ 1, 2. (Измененная редакция, Изм. N 3).

Информация актуальна на 16.05.2022 | Товарные позиции:

ГОСТ 22042-76 исп. 1 шпилька для деталей с гладкими отверстиями оцинкованная сталь M2x25	Цена по запросу
ГОСТ 22042-76 исп. 1 шпилька для деталей с гладкими отверстиями оцинкованная сталь M2x28	Цена по запросу
ГОСТ 22042-76 исп. 1 шпилька для деталей с гладкими отверстиями оцинкованная сталь M2x30	Цена по запросу
ГОСТ 22042-76 исп. 1 шпилька для деталей с гладкими отверстиями оцинкованная сталь M2x32	Цена по запросу
ГОСТ 22042-76 исп. 1 шпилька для деталей с гладкими отверстиями оцинкованная сталь M2x35	Цена по запросу
ГОСТ 22042-76 исп. 1 шпилька для деталей с гладкими отверстиями оцинкованная сталь M2x38	Цена по запросу
ГОСТ 22042-76 исп. 1 шпилька для деталей с гладкими отверстиями оцинкованная сталь M2x40	Цена по запросу
ГОСТ 22042-76 исп. 1 шпилька для деталей с гладкими отверстиями оцинкованная сталь M2.5x28	Цена по запросу
ГОСТ 22042-76 исп. 1 шпилька для деталей с гладкими отверстиями оцинкованная сталь M2.5x30	Цена по запросу
ГОСТ 22042-76 исп. 1 шпилька для деталей с гладкими отверстиями оцинкованная сталь M2.5x32	Цена по запросу
ГОСТ 22042-76 исп. 1 шпилька для деталей с гладкими отверстиями оцинкованная сталь M2.5x35	Цена по запросу
ГОСТ 22042-76 исп. 1 шпилька для деталей с гладкими отверстиями оцинкованная сталь M2.5x38	Цена по запросу
ГОСТ 22042-76 исп. 1 шпилька для деталей с гладкими отверстиями оцинкованная сталь M2.5x40	Цена по запросу
ГОСТ 22042-76 исп. 1 шпилька для деталей с гладкими отверстиями оцинкованная сталь M2.5x42	Цена по запросу
ГОСТ 22042-76 исп. 1 шпилька для деталей с гладкими отверстиями оцинкованная сталь M2.5x45	Цена по запросу
ГОСТ 22042-76 исп. 1 шпилька для деталей с гладкими отверстиями оцинкованная сталь M2.5x48	Цена по запросу
ГОСТ 22042-76 исп. 1 шпилька для деталей с гладкими отверстиями оцинкованная сталь M2.5x50	Цена по запросу
ГОСТ 22042-76 исп. 1 шпилька для деталей с гладкими отверстиями оцинкованная сталь M3x30	Цена по запросу
ГОСТ 22042-76 исп. 1 шпилька для деталей с гладкими отверстиями оцинкованная сталь M3x32	Цена по запросу
ГОСТ 22042-76 исп. 1 шпилька для деталей с гладкими отверстиями оцинкованная сталь M3x35	Цена по запросу
ГОСТ 22042-76 исп. 1 шпилька для деталей с гладкими отверстиями оцинкованная сталь M3x38	Цена по запросу
ГОСТ 22042-76 исп. 1 шпилька для деталей с гладкими отверстиями оцинкованная сталь M3x40	Цена по запросу

<u>ГОСТ 22042-76 исп. 1 шпилька для деталей с гладкими отверстиями оцинкованная сталь M22x320</u>	Цена по запросу
<u>ГОСТ 22042-76 исп. 1 шпилька для деталей с гладкими отверстиями оцинкованная сталь M22x340</u>	Цена по запросу
<u>ГОСТ 22042-76 исп. 1 шпилька для деталей с гладкими отверстиями оцинкованная сталь M22x360</u>	Цена по запросу
<u>ГОСТ 22042-76 исп. 1 шпилька для деталей с гладкими отверстиями оцинкованная сталь M22x380</u>	Цена по запросу